



Lieferwerk:

Tobega AG Neftenbach

Prüfstelle: Viatic AG

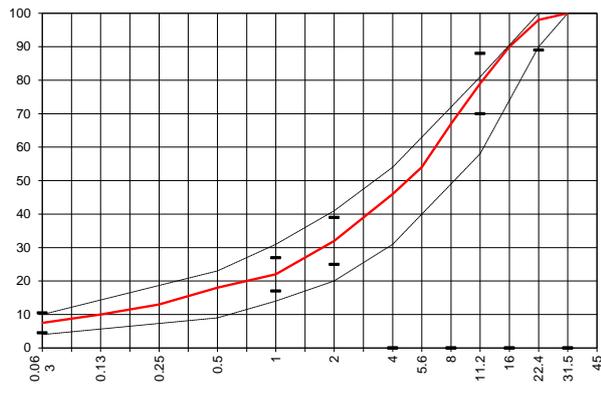
Walzasphalt - Deklaration

2022

AC TDS 22 N Bdm. 70/100

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	25040
Bindemittel:				
Ziel-Bitumen	B 70/100			
- Σ lösl. Bindemittelgehalt M-%	4.3	Toleranz EW = ± 0.6		
Zugabebitumen	B70/100+B330/440			
Rückgewinnung aus Mischgut:				
- Penetration: min. [$1/10$ mm]				
- Penetration: max. [$1/10$ mm]				
- Erweichungspunkt R+K: min.				
- Erweichungspunkt R+K: max.				
- Elastische Rückstellung [%]				
Mineralstoffe Herkunft:				
- Füller	Eigenfüller			
- Kalkhydrat				
- feine Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- grobe Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- Mineralanteil Sand ≤ 2.0 mm	32 M-%			
- Mineralanteil Splitte ≥ 2.0 mm	68 M-%			
Mineralkategorie	C70/10			
Recycling-Granulat	RZO			
- Kaltzugabe M-%				
- Warmzugabe M-%	60	50 - 60%		
- Sekundärsplitt M-%	20			
Marshall-Werte:				
- Verdichtungstemperatur	145 °C			
- Raumdichte Mg/m ³	~ 2.411			
- Rohdichte Mg/m ³	~ 2.520			
- Hohlraumgehalt Vm, Vol-%	4.3			
- Hohlraumfüllungsgrad VFB,%	---			
- Stabilität S kN	---			
- Fliessen F, mm	---			
Bei H und S Belägen:				
Spurrinntest LCPC [29]				
- 10000 Prüfzyklen %	---			
- 30000 Prüfzyklen %	---			
Wasserempfindlichkeit %	78.0			
Korngrößenverteilung:	mm	Toleranz		
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0 [M-%] 100.0			
	31.5 [M-%] 100.0			
	22.4 [M-%] 98.0	-9/+5		
	16.0 [M-%] 90.0			
	11.2 [M-%] 79.0	± 9		
	8.0 [M-%] 67.0			
	5.6 [M-%] 54.0			
	4.0 [M-%] 46.0			
	2.0 [M-%] 32.0	± 7		
	1.0 [M-%] 22.0	± 5		
	0.5 [M-%] 18.0			
	0.25 [M-%] 13.0			
	0.125 [M-%] 10.0			
	0.063 [M-%] 7.5	± 3		

Typprüfung		erfüllt
Nummer:	55-66	Ja
gültig bis:	05.10.2023	
Konformitätserklärung		Ja



Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Belagswerk
 Tobega AG
 Obere Heslibachstrasse 8
 8700 Küsnacht

Datum: **31.01.2022**
 Stempel / Unterschrift
 Akkreditiertes Labor
 ViaTec AG
 Technormastrasse 8
 8404 Winterthur

Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Unternehmer